

## Korundum Esaslı Toz Yüzey Sertleştirici (metal içermez)

### TANIMI

**İNKA-HZS/c** korundum ve yüksek nitelikte kuvars agregaların özel granulometrik bileşimi ile imal edilen, çimento ve özel kimyasallar karışımı, aşınmaya ve yıpranmaya karşı dayanıklı zemin sertleştirici kullanıma hazır bir toz malzemedir.

### KULLANIM ALANLARI

Fabrika zeminleri, otoparklar, üretim holleri, stok alanları, hangarlar, garajlar, süpermarketler ve aşınmaya karşı dayanıklılık gerektiren, tozumsuz zemin yapımlarında, iç ve dış mekanlarda kullanılır.

### AVANTAJLARI

- Mükemmel darbe dayanımı,
- Mükemmel aşınma dayanımı,
- Uzun ömürlü,
- Tozumaz,
- Kolay uygulanır ve temizlenir,
- Ekonomik,
- Yağlı ortama dayanımı artırılmış,
- Opsiyonel renkler.

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- **Görünüm:** naturel, gri, kırmızı, yeşil toz (opsiyonel)
- **Yoğunluk:** ~1,5 kg/lt (toz karışım)
- **Aşınma Dayanımı:** maks. 3000 mg  
(TS 8103 EN ISO 5470-1:2002 -TABER-)
- **Kür Süreleri:** Yaya Trafığı: 1 gün  
Hafif Taşıt Trafığı: 7 gün  
Tam Kür Süresi: 28 gün
- **Depolama:** Kapalı ambalajda, kuru ortamda, dondan korunmuş ve en fazla 5 torbalık istifler halinde depolanmış olarak 6 ay
- **Ambalaj:** 25 kg PE takviyeli 3 katlı kraft torba
- **Standart:**



TSE EN 1504-2 / 10.04.2008

-Preisp 5-

### YÜZEY HAZIRLIĞI ve UYGULAMA

**İNKA-HZS/c** ile kaplanacak yüzeyin betonu aşağıdaki özelliklere uygun olmalıdır.

|                          |                                    |
|--------------------------|------------------------------------|
| Çimento                  | : Min. 300 - 350 kg/m <sup>3</sup> |
| Su/Çimento               | : Max. 0,45                        |
| <b>HZS/c</b> Uygulanacak |                                    |
| Betonun Kalınlığı        | : En az 15 cm (en iyi sonuç için)  |

Laser Screed ve Otomatik Serpici ile uygulandığında sarfiyatına göre malzemenin tamamı yüzeye dağıtılır.

ya da;

Elle Uygulamada/Serpmede betonun vibrasyonla yerleşmesi ve mastarlanmasını takiben fazla yüzey suyu alınır. Beton, üzerinde parmakla bastırıldığında en fazla 3 - 5 mm derinliğinde iz bırakacak bir sertliğe ulaştığında **İNKA-HZS/c**'nin 2/3'ü eşit miktarda yüzeye serpilir.

Malzeme beton suyunu absorbe edip koyu bir renk aldığı anda ve helikopter malaların ağırlığını karşılayabilir duruma geldiğinde düşük devirli bir tepsi perdah ile (helikopter mala) zemine yedirilir. Kalan malzeme (1/3) eşit miktarda zemine serpilir ve aynı işlemler tekrarlanır.

- Betonun prizi başlangıcı veya kıvamı izin verir vermez ön düzeltmeler düşük devirli ve metal bıçaklı makine ile yapılmalıdır. Son düzeltme yüksek devirle yapılabilir.
- Yüzey sertleştirici uygulanmış yüzeye kesinlikle su eklenmemelidir. Bu hem yüzey kalitesini hem de homojenliğini bozacaktır.

### KÜR UYGULAMASI

Su kaybı sonucu meydana gelebilecek kılcal çatlakları önlemek, yüzeyin kalitesini, durabilitesini / mukavemeti artırmak için **İNKA-CR** veya **CS** ile kürleme yapılabilir.

Kür malzemesi kurumadan derzler kesilmemeli, kesilmesi halinde tozuyan malzemenin kür maddesi ile birlikte kuruyacağı ve temizliğin zorlaşacağı unutulmamalıdır.

### TÜKETİM MİKTARI

**İNKA-HZS/c** tüketimi zayıf hariç;

Hafif yüklere maruz yerlerde 4 - 5 kg/m<sup>2</sup>  
Ağır yüklere maruz yerlerde 6 kg/m<sup>2</sup> üzeri

6 kg'dan daha fazla kullanım, şiddetli aşınmaya maruz kalacak ve yüksek performans beklenen yüzeylerde tercih edilmelidir. Bu tip uygulamalar ancak işlenebilirliği özel katkılarla artırılmış, su/çimento oranı düşük ve mukavemeti daha yüksek olan beton sınıflarında mükemmel sonuç verir. Düşük beton sınıflarında yüksek kullanım miktarı, beklenen sonucu vermeyecektir.



## Korundum Esaslı Toz Yüzey Sertleştirici (metal içermez)

### YÜZEY KALİTESİ

- Yüzeyde homojenlik için tedarik edilen betonun kalitesi kesinlikle değişkenlik göstermemelidir. Su/çimento sabit olmalı ve beton iyi yerleştirilip sıkıştırılmalıdır.
- Uygulama öncesi betonun çökme değerinin 80 - 100 mm arası olması en ideal sonucu verir.
- Dökülen beton titreşimli master ile masterlanmalı, beton kıvamı izin verir vermez tahta mala ile yüzey perdahına başlanmalıdır.
- **İNKA-HZS/c** uygulanan yüzeyler, yüzey kalitesini bozacağı için mecbur kalınmadıkça tekrar su ile yumuşatılmamalıdır.

### DİKKAT

- Dış ortam uygulamalarında uygulama bölgesi direkt güneş ışığından, rüzgar, yağmur ve dondan korunmalıdır. Aşırı kuru ortamlarda uygulama yapılmamalıdır. Aksi takdirde yüzeyde kabuklaşma ve perdah sırasında çatlama meydana gelir.
- Yüzey ve çevre sıcaklığı;  
En az + 5°C  
En çok + 35°C olmalıdır.
- Kür uygulamasını takiben, kür maddesi kurumadan derz kesimine başlanmamalıdır.
- Uçucu kül muhteviyatı olan betonlar yapışkan olmaları ve düşük işlenebilirlikleri dolayısıyla tercih edilmemelidir.
- Düşük bağıl nemde yüzeyde çiçeklenme oluşabilir.
- Artan kuru malzeme torbasının ağzı iyice kapatılarak korunmalıdır.
- Kullanılan aletler uygulamadan sonra su ile yıkanarak temizlenmelidir.

### SAĞLIK VE GÜVENLİK

- Çimento içerdiği için ciltle temas halinde bol su ile yıkayınız.
- Malzeme hazırlığı sırasında toz maskesi kullanarak, toz tennefüsü engellenmelidir.

### TEKNİK HİZMETLER

Kullanıcının konumuz ile ilgili tüm sorunlarına yardımcı olmak üzere teknik servisimiz hazırdır.

Ek bilgiler için lütfen merkezimize danışınız.

GBF (MSDS) Güvenlik Bilgi Formunu, lütfen [info@inka.com](mailto:info@inka.com)

adresinden veya bölge temsilcilerimizden talep ediniz.

