

Yüksek Nitelikli, Konsantre, Konvansiyonel Ahşap Kalıp Ayırıcı

TANIMI

İNKA-KA1/S, kalıpların betondan kolayca alınmasını sağlayan ve betona düzgün bir yüzey kazandıran yüksek nitelikteki madeni yağların ve katkıların karışımı ile elde edilen bir kalıp ayırıcı türüdür.

Su ile emülsiyon yapıcı özelliğe sahip olan **İNKA-KA1/S**, **İNKA-KA1** kodlu ahşap kalıp ayırıcı mamulün özel amaçlı bir türü olarak geliştirilmiştir.

KULLANIM ALANLARI

İNKA-KA1/S, KA1'in özelliklerine ek olarak,

- Konvansiyonel ahşap kalıplar,
- Metal aksesuarlı ahşap kalıplar,
- Asbestli levha üretiminde kullanılan metal kalıplar için geliştirilmiş ve kısa süreli kür uygulamasına da dayanıklı özelliğe sahiptir.

AVANTAJLARI

- Kalıpların kolay ve düzgün yüzey bırakarak alınmasını sağlar,
- Kalıpların temizlenmesine yardımcı olur,
- Ahşap ve metal karışımı kalıplardaki metal aksamların ve metal kalıpların paslanmasını önler,
- Kalıpların ömrünü uzatır,
- Kısa süreli kür uygulamalarına uyum sağlar.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- **Görünüm:** Saydam, koyu sarı, orta akışkan sıvı
- **Yoğunluk:** $0,88 \pm 0,02$ kg/lt (20°C)
- **Yanma Noktası:** 221°C min.
- **Depolama:** Kapalı ambalajda ve dondan korunmuş olarak en az 1 yıl
- **Ambalaj:** 25 kg plastik bidon, 180 kg sac varil
- **Standart:** TS 12153
- **Bayındırlık Poz No:** 04.116/1
- **Standart:** TS 12153'e uygundur.
SINIF 1; TİP 1; TÜR 2; ÇEŞİT 1

UYGULAMA

İNKA-KA1/S, su ile **1 : 4** ila **1 : 20** oranlarında karıştırılabilir. Bu karışım temiz bir kap içinde **İNKA-KA1/S**'nin suya ilavesi biçiminde olmalıdır. Su ile karıştırıldığında açık sarı renkli bir sıvı görünümünü alan kullanıma hazır kalıp ayırıcının, kullanım sırasında zaman zaman karıştırılması tavsiye edilir.

Uygulama fırça, rulo, pulverizatör veya daldırma şeklinde yapılabilir.

Uygun karışım oranı şantiye koşullarında denenerek saptanmalıdır.

Ahşap kalıplarda tavsiye edilen karışım oranı **1 : 4** ila **1 : 8** arasındadır.

Metal kalıplarda karışım oranı, kalıbın ayırıcı tatbikinden sonra beton dökümüne kadar geçecek süre ile doğrudan ilgilidir. Bekleme süresi uzadıkça karışım oranı denkleşmeye doğru gider. Başka bir deyişle, malzemenin kalıba tatbikinden itibaren beton döküm süresi çabuklaştıkça karışım oranı yükselir, (1 : 20 oranına kadar) uzadıkça oran azalır, (1 : 1 oranına kadar).

TÜKETİM

Kalıp yüzeyinin cinsine ve durumuna göre, 20 - 40 m²/kg. Karıştırma miktarı ile (1 : 4 ; 1 : 10) doğru orantılı olarak, 1 kg konsantre malzeme ile 230 m²'ye kadar kalıp kaplanabilir.

DİKKAT

- Karışım sırasında **İNKA-KA1/S** suya ilave edilmelidir.
- Eklenecek sıvı kalitesine dikkat edilmelidir.
- Kalıplara fazla yağ sürülmesi betonun lekelenmesine ve tozumasına yol açabilir.
- Çok emici ve eski yüzölçümlü kalıplarda 2. kat uygulama gerekebilir.

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Sağlık ve Güvenlik Açısından: **İNKA-KA1/S** uygulaması sırasında göz teması halinde, göz bol su çarplırlarak yıkanmalı ve tıbbi müdahale sağlanmalıdır.

Yangın Açısından: Alevlenme noktasının yüksek olması nedeni ile **İNKA-KA1/S** ürününün yangınlık riski oldukça düşüktür. Buna rağmen ortamda yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Depolama alanlarının havalandırma koşullarına uygun, varil ağzılarının kapalı ve elektrikli araç gereçlerin malzemeden uzak kalmasına dikkat edilmelidir.

TEKNİK HİZMETLER

Kullanıcının konumuz ile ilgili tüm sorunlarına yardımcı olmak üzere teknik servisimiz hazırdır.

Ek bilgiler için lütfen merkezimize danışınız. EkBF (MSDS) Güvenlik Bilgi Formunu, lütfen info@inka.com adresinden veya bölge temsilcilerimizden talep ediniz.

